

수 리 기 준 서

(인천 311함 NO.3,4 주기관 외부 도색 공사)

1. 수리개요

본 작업은 주기관 외부의 도장면을 정비하여 부식 방지 및 외관 품질을 확보하기 위해 엔진 표면의 유분 및 이물질을 제거한 후 우레탄계 연청색 도료를 사용하여 도색을 실시하고, 충분한 건조를 거쳐 납품하는 것을 목적으로 한다.

2. 수리품목

- 인천 311함 NO.3,4 주기관
 - 제작회사 : MTU
 - MODEOL : 16V4000 M90
 - 수량 : 2대

3. 준공일자

- 수리(납품)기간: 계약일로부터 3일간

4. 수리 기준 및 자격

- 도막은 균일한 색상과 두께를 유지하여야 하며, 흘러내림, 박리, 기포, 미도장 등의 결함이 없어야 한다.

5. 작업 방법

가. 도색

- 하차 시 엔진 손상이 발생하지 않도록 안전하게 인양한다.
- 커넥터, 센서, 압력계, 명판, 배선, 전기부품 등 도장이 불필요한 부분은 마스킹테이프 등을 이용하여 충분히 보호한다.
- 기존 프라이머가 도포되어 있더라도 세척제를 이용하여 유분 및 이물질을 완전히 제거한다.

- 엔진 상부뿐 아니라 하부 및 사각지대까지 세척을 실시한다.
- 세척 후 충분히 건조한다.
- 도색은 우레탄계 연청색 도료를 사용한다.
- 도료는 제조사 권장비율에 따라 우레탄 신너 및 경화제를 혼합하여 사용한다.
- 도장은 균일한 도막이 형성되도록 실시하며 흘러내림, 핀홀, 기포 등이 발생하지 않도록 한다.
- 필요 시 2회 이상 도장하여 균일한 색상 및 도막을 확보한다.
- 충분한 건조 후 운송한다.

나. 도장 완료 후 운반

- 도장면이 손상되지 않도록 충분한 양생 후 운송한다.
- 운송 중 체인, 벨트, 받침목 등이 도장면과 직접 접촉하지 않도록 보호재를 설치한다.
- 운반 중 도장면의 굽힘, 찍힘, 오염이 발생하지 않도록 한다. 끝.